

Änderungsstand: 2015-05-13

Autor: Markus KARG (karg@quipsy.de)

Zusammenfassung

Dieses White-Paper erläutert die Vorgehensweise beim Anschluss von Messmitteln über die Software **MarCom standard** von Mahr® an QUIPSY® CAQ.

Gilt für

- QUIPSY® CAQ 4.35, 4.36

Status

Dieses Whitepaper gilt bis zur Veröffentlichung der Version 4.37 von QUIPSY® CAQ als vorläufig.

Einführung

Ab Version 4.36 verfügt QUIPSY® CAQ über die Möglichkeit, Messmittel über die Software **MarCom™ standard** von **Mahr®**, im Speziellen die Version 5 oder höher, anzusprechen.

Dieses Whitepaper beschreibt die Vorgehensweise zur Anbindung dieser Software.

Voraussetzungen

- Die Bedienung von QUIPSY® CAQ im Bereich Prüfmitteltypen, Sensortypen, Ablaufvorschriften etc. wird als bekannt vorausgesetzt. Siehe Handbuch QUIPSY® CAQ.
- Die MarCom-Software ist betriebsbereit.
- Die Bedienung der MarCom-Software wird als bekannt vorausgesetzt. Siehe Softwarehandbuch.

Hintergrund

MarCom ermöglicht die Anbindung von Messmitteln an Windows®-PCs. Die Software ist in zwei Editionen verfügbar: MarCom *standard* und MarCom *professional*.

MarCom *standard* kann lediglich ein einziges Messmittel ansprechen und dessen Werte als Eingabe an das Betriebssystem weiterreichen. Insofern wird bei Betätigung der Auslösetaste am Prüfmittel der Messwert an der Stelle eingefügt, an welcher der Cursor steht. Dies muss nicht zwingend das Eingabefeld für den Messwert sein, was somit suboptimal ist, da Messwerte bzw. andere Informationen durch unachtsame Bedienung (Cursor im falschen Eingabefeld) verloren gehen können.

Messgeräte werden in der MarCom-Software manuell konfiguriert, d. h. *logisch* an MarCom "angeschlossen".

Der *physikalische* Anschluss kann auf vielfältigem Wege (z. B. per Wireless USB® mittels *Mahr i-Stick*) erfolgen und spielt für die zugreifende QUIPSY®-Software keine Rolle, da von der MarCom-Software

verdeckt. MarCom unterstützt nahezu alle elektronischen Mahr®-Handmessmittel wie beispielsweise den digitalen Messschieber *MarCal® 16 EWRI*.

Das von MarCom "gesprochene" Protokoll lässt die Darstellung von ungetriggerten "Live-Messwerten" nicht zu, sondern unterstützt lediglich manuell *getriggerte* Messwerte.

Um MarCom standard in früheren Versionen von QUIPSY® CAQ zu nutzen (z. B. 4.35) ist keine Nachrüstung erforderlich. *Dies wird jedoch nicht empfohlen, da nicht vom Wartungsvertrag abgedeckt.*

QUIPSY® CAQ betrachtet die von MarCom standard simlierten virtuellen Tastaturen als Messinterfaces (z. B. MCS) und spricht diese exakt wie eine physisch vorhandene, "echte" Tastatur, an. Entsprechend ist das jeweilige Messinterface in QUIPSY® einzeln zu definieren.

Anmeldung einer virtuellen Tastatur

Die von MarCom standard simulierte virtuelle Tastatur ist QUIPSY® CAQ als Messinterface mit individuellem Messkanal bekannt zu geben.

Messinterface anmelden

- Messinterface: MCS
- Bezeichnung: Mahr MarCom standard virtuelle Tastatur
- Treibertyp: Tastatur
- Treibername: MSGTTSTD

Messkanäle anmelden

- Messkanal intern: 0
- Messkanal extern: 0

Benutzung des virtuellen Gerätes

Das QUIPSY® Messmodul zeigt keine "Live-Messwerte" an, da die MarCom-Software dies nicht unterstützt. Jeder Messwert, der am Prüfmittel durch die Übernahmetaste manuell getriggert wird, wird vom Messmodul übernommen.

Hierbei ist zu beachten, dass das Messmodul nicht erkennt, ob eine "echte" Tastatur oder ein Prüfmittel verwendet wurde. Es kann daher zu folgenden Unstimmigkeiten kommen, die nur durch erhöhte Aufmerksamkeit des Prüfers zu vermeiden sind (Cursor in das richtige Eingabefeld setzen vor Betätigung des Triggers):

- Messwert erscheint nicht im Messwertfeld und wird daher versehentlich nicht gespeichert.
- Messwert erscheint in einem anderen Datenfeld und wird daher versehentlich im falschen Datenfeld gespeichert bzw. überschreibt die dortigen Informationen.

Weitere Informationen

Weitere Informationen zu Mahr-Software sind bei **ATP Messtechnik GmbH** (<http://www.atp-messtechnik.de>) zu erhalten.



ATP Messtechnik GmbH
J. B. von Weiss Straße 1

77955 Ettenheim
Deutschland

Telefon: +49 7822 8624 0
Telefax: +49 7822 8624 40
info@atp-messtechnik.de

Rechtliche Hinweise

Alle genannten Markennamen sind durch die jeweiligen Markeninhaber geschützt und dürfen nicht ohne entsprechenden Hinweis verwendet werden.